

## Perla de Vidrio

Se recomienda cuando los requerimientos de mantenimiento exijan la limpieza de las piezas sin atacar violentamente la superficie, ya que el impacto de la microesfera sobre la superficie no desgasta significativamente el material.



### Descripción.

Este abrasivo esférico también conocido como microesfera de vidrio es particularmente útil para proporcionar acabado sobre superficies metálicas como aluminio y acero inoxidable dejando un acabado satinado. Cuando los requerimientos de mantenimiento exijan la limpieza de las piezas sin atacar violentamente la superficie, se recomienda emplear perla de vidrio ya que el impacto de la microesfera sobre la superficie no desgasta significativamente el material, cualidad que la hace inadecuada si se va a pintar la pieza posteriormente.

### Características.

Forma	Esférico
Agresividad del abrasivo contra la superficie	Muy baja
Uso recomendado	L / G
Rapidez de limpieza	Mediana
Acabado otorgado	Satinado
Densidad lbs/pie3	85 - 90
Mohs	5.5
Friabilidad	Mediana
Generación de polvo	
Costo inicial	Mediano
No. de Ciclos	8 - 10
Costo por uso	Bajo
Aplicaciones típicas	Limpieza, acabado

USO RECOMENDADO Limpieza [L]\*Remoción de partículas. Preparación de superficie [P] Grabado de mat. [G]

### Mallas Disponibles.

#### PERLA DE VIDRIO

PV-35 (20/50)

PV-50 (30/60)

PV-65 (50/70)

PV-80 (60/80)

PV-100 (80/120)

PV-150 (100/170)

PV-200 (120/200)

PV-270 (140/270)

PV-400 (170/325)

PRESENTACIÓN SACO DE 25KG.

### Aplicaciones.



La perla de vidrio es empleada en cabinas y cuartos con sistemas de succión ó presurizados para procesos de limpieza de moldes, remoción de rebabas, detección de defectos de soldadura en superficies metálicas y limpieza de superficies con materiales ligeros como carbón o residuos en las superficies de pistones y válvulas, entre otros usos. La generación de polvo es baja, al igual que su velocidad de limpieza y puede reciclarse de 10 a 15 veces. La duración promedio de una boquilla con inserto de carburo de tungsteno es de 320 – 640 horas de trabajo.