

## Media Plástica para Chorreo (PMB)

La media plástica para chorreo (PMB) es un material muy versátil que puede ser utilizado en una gran variedad de aplicaciones. Sus granos livianos y angulares se utilizan comúnmente para eliminar pintura y otros recubrimientos sin dañar los sustratos delicados.



### Descripción.

Este material de bajo impacto está fabricado a partir de resinas plásticas recicladas. Fue desarrollado originalmente para la remoción de recubrimientos en armazones de aviones y componentes de naves espaciales. La media plástica tiene la particularidad de remover el recubrimiento de casi cualquier superficie sin dañarla. Esto se debe a que la partícula de plástico es más dura que los recubrimientos, pero a su vez más suave que las superficies. Esta característica le da la posibilidad de limpiar superficies delicadas como el aluminio, latón, cobre, magnesio, lámina de acero delgado, titanio, fibra de carbón, entre otras.

Si su requerimiento de trabajo es remover revestimientos, pintura, selladores, pintura en polvo, residuos de caucho de moldes u otros materiales difíciles, podemos recomendarle el tipo de media plástica adecuada que necesita para obtener el mejor resultado y desempeño en su trabajo. La media plástica también se utiliza ampliamente como alternativa al decapado químico y es excelente para eliminar pintura de ruedas y frenos de aviones, rehabilitar motores y eliminación de pintura del fuselaje de aeronaves.

La media plástica se divide en varios tipos de acuerdo al material con que está fabricada, ya que esto afecta su dureza. Todos los tipos de media pueden ser usados para el blasting, pero su capacidad de remoción, velocidad y rendimiento variarán de acuerdo al trabajo que realice y a la media que elija. Manejamos los 3 tipos de media plástica más comunes:

- Tipo 2: Urea.
- Tipo 3: Melamina.
- Tipo 5: Acrílico.

### Aplicaciones.

Los diferentes tipos de media plástica pueden ser utilizados en la limpieza de maquinaria industrial, troqueles, moldes de aluminio y acero inoxidable, fibra de vidrio, equipo de apoyo especial, sistemas de armas, paneles plásticos, cascos de embarcaciones marinas, etc. Para remover primarios, pintura, poliuretano, químicos resistentes adheridos a superficies, contaminantes y hasta carbón acumulado.

Las principales industrias que utilizan los diferentes tipos de media plástica son:

**INDUSTRIA AERONAUTICA.** Elimina pintura, corrosión y contaminantes de aviones militares, comerciales y privados mientras que preserva las superficies anodizadas y alcladas. El material cuenta con la certificación militar MIL-P-85891(A).

**AUTOMOTRIZ.** Elimina pintura e imprimación de automóviles, flotas de camiones, montacargas, tractores, carritos de golf, motos de nieve, ruedas y vehículos industriales.

**MOTORES.** Limpia y elimina depósitos de carbón y pinturas de bloques de motor, componentes de motores, motores a reacción y álabes de turbinas.

**ELECTRONICA.** Elimina rebabas de placas de circuitos y piezas electrónicas encapsuladas. También se puede utilizar para grabar superficies y mejorar la adhesión de la pintura y la tinta de impresión.

**TRANSPORTE LIGERO.** Quita la pintura de la superficie de embarcaciones y vehículos recreativos sin necesidad de enmascarar piezas de cromo, vidrio o goma. Es especialmente efectivo en el despintado de estructuras de fibra de carbono, ya que puede remover los recubrimientos gruesos del acabado incluso la resina, sin romper las fibras.

**FABRICACIÓN.** Puede realizar la limpieza de moldes de inyección fabricados en aluminio y acero inoxidable sin afectar las tolerancias dimensionales, dañar la superficie, ni desbastar el material. Aumentando así la vida y el buen funcionamiento de los moldes.

La media plástica puede ser reutilizada y reciclada, lo que la hace una opción de menor costo (comparada con los abrasivos agrícolas y el bicarbonato) para los departamentos de Mantenimiento (MRO). También se considera que tiene baja toxicidad, y a diferencia de otro tipo de abrasivos, produce menos polvo en el área de trabajo, lo que reduce el riesgo de problemas de salud para los operadores.

## Tipos de Media Plástica.

Elija la media plástica adecuada con base en su tipo de trabajo y/o especificación.

### Tipo II (Urea).

La Urea es el tipo de Media Plástica más popular. Es comúnmente utilizada en un amplio rango de aplicaciones de limpieza y despintado, como por ejemplo: Remoción de pintura en metales blandos o delicados, fibra de vidrio, partes de aeronaves, embarcaciones, carrocerías de autos, camiones, remolques, así como de pintura electrostática en piezas metálicas. La media plástica Tipo II cumple o excede las especificaciones establecidas en la norma Mil-P-85891A.

Puede esperar excelentes resultados en la eliminación de pinturas, recubrimientos anticorrosivos, depósitos de hidrocarburos, ceras, aceites, adhesivos y selladores, por sólo nombrar algunos.

### Tipo III (Melamina).

La Melamina es el tipo de Media Plástica más duro, agresivo y rápido. Es normalmente utilizada para remover óxido ligero, limpieza de piezas picadas y recubrimientos de mayor espesor en la industria aeronáutica y automotriz. Es muy adecuado para una amplia gama de aplicaciones de limpieza y decapado, y es muy conveniente para reemplazar perlas de vidrio y otros abrasivos agresivos.

Se pueden obtener muy buenos resultados en la eliminación de pinturas muy adheridas, impresoras, depósitos de hidrocarburos y otros materiales duros como moldes, motores, hierro y acero.

### Tipo V (Acrílico).

El Acrílico es el tipo de Media Plástica más suave de todas. Esta media suave es ideal para pulir y realizar limpiezas delicadas en componentes aeronáuticos, fibra de vidrio, metales de calibres delgados y piezas de aluminio. Es especialmente adecuado en una amplia gama de aplicaciones que requieren altas cuotas de despintado pero a su vez requieren asegurar la integridad de la superficie. La media plástica Tipo V cumple o excede las especificaciones establecidas en la norma Mil-P-85891A.

La Media Plástica Tipo V es Ideal para aplicación en componentes aeronáuticos, la eliminación de pintura en polvo desde piezas pultruidas, aluminio, componentes delgados de fibra de vidrio hasta metales de calibre fino y por supuesto, en componentes de aviones.

## Características.

	Tipo 2 Urea	Tipo 3 Melamina	Tipo 5 Acrílico
Mohs	3.5	4.0	3.5
Barcol	54 – 62	64 – 72	46 – 54
Gravedad Específica (g/cm <sup>3</sup> )	1.5	1.52	1.2
Densidad Aparente (kg/m <sup>3</sup> )	927 – 961	927 – 961	641 – 801
Color	Multicolor	Multicolor	Blanco
Forma	Hojuela/angular	Hojuela/angular	Hojuela/angular
Temperatura de operación	149°C	177°C	93.33°C
Flamabilidad	No Flamable	No Flamable	Flamable
Temperatura de ignición	530°C	530°C	435°C
Contenido de humedad	< 0.05%	< 0.05%	< 0.05%
pH en agua a temperatura ambiente	Neutro	Neutro	1%

La media plástica, a diferencia de otros abrasivos es recomendable trabajarla a presiones bajas pero con pasos de boquillas grandes, para cubrir una mayor superficie y tener las mejores cuotas de re-uso del material. Por lo que es recomendable el uso de boquillas doble venturi con este tipo de material.

Tenga en cuenta que si utiliza la media plástica a presiones altas, el material se pulverizará más rápido de lo deseado. Consulte con nosotros la presión adecuada de trabajo para su tipo de equipo.

## Mallas Disponibles.



TIPO II (UREA)	TIPO III (MELAMINA)	TIPO V (ACRILICO)	TAMAÑO (mm)
MP-2-12/16	MP-3-12/16	MP-5-12/16	1.68 – 1.19
MP-2-16/20	MP-3-16/20	MP-5-16/20	1.19 – 0.84
MP-2-20/30	MP-3-20/30	MP-5-20/30	0.84 – 0.58
MP-2-30/40	MP-3-30/40	MP-5-30/40	0.58 – 0.42
MP-2-40/60	MP-3-40/60	MP-5-40/60	0.42 – 0.25

PRESENTACION: CAJA DE 25KG.