

MEDIA PLÁSTICA | ABRASIVO PLÁSTICO



CARACTERÍSTICAS

Color:	Multicolor.		
Forma:	Hojuelas Sub-angulares.		
Tipos:	Tipo II	Tipo III	Tipo V
	Urea	Melamina	Acrílico
Dureza Mohs:	3.5	4.0	3.5
Dureza Barcol:	54 – 62	64 – 72	46 – 54
Densidad Aparente (Kg/m³):	927 – 961	927 – 961	641 – 801
Gravedad Específica (g/cm³):	1.50	1.52	1.20
Origen del material:	Material reciclado.		
Sílice libre:	No contiene sílice libre.		

DESCRIPCIÓN

La Media Plástica es un material suave, con forma sub-angular tipo hojuela que se utiliza ampliamente como una alternativa rentable a la realización de trabajos manuales o por medio de productos químicos en el despintado de partes, limpieza de moldes, restauración automotriz, recuperación de piezas de motores, turbinas, mantenimiento, remoción de pintura en polvo y limpieza sobre metales delicados de tecnología. Así como en otras aplicaciones de despintado y/o limpieza de superficie donde es indispensable conservar el estado del sustrato sin dañarlo, como por ejemplo es el caso de la lámina de aluminio en las aeronaves.

La Media plástica elimina suavemente las capas de recubrimiento sin dañar el sustrato, por lo que su uso es indispensable en aquellas aplicaciones donde se requiere remover el recubrimiento sin desbastar la superficie. Además, cuenta con un tratamiento antiestático, por lo que le proporcionará un buen flujo en sus cabinas y equipos de chorro de abrasivos ligeros.

Las formulaciones de Media Plástica que ofrecemos son amigables con el ambiente, no son tóxicas y son operativamente seguras, por lo que pueden considerarse una alternativa segura y económica para la limpieza y despintado manual o con solventes. Además, es un material reutilizable que le proporcionará muchos ciclos de trabajo, reduciendo en gran medida el costo del material, comparado con otros abrasivos suaves o desechables.

Gracias a su clasificación de tamaño de partículas consistente, La Media Plástica ofrece una buena velocidad de limpieza y un desempeño homogéneo a lo largo de varios ciclos de uso.


INDUSTRIAS

- **Industria Aeronáutica.** Elimina pintura/corrosión/óxido de aeronaves militares, comerciales y privadas a la vez que conserva superficies anodizadas y alcaínas.
- **Industria automotriz.** Elimina pintura y pintura base de automóviles, flotas de camiones, montacargas, tractores, carritos de golf, motos de nieve, ruedas y vehículos industriales.
- **Transporte liviano.** Despinta pintura de la superficie de embarcaciones y vehículos recreativos sin la necesidad de enmascarar piezas de cromo, vidrio o caucho.
- **Motores.** Limpia y elimina los depósitos de carbón y las pinturas de los bloques y componentes del motor, motores a reacción y álabes de la turbina.
- **Electrónica.** Elimina rebabas de piezas electrónicas encapsuladas y placas de circuitos; puede usarse para texturizar superficies para mejorar la impresión y la adherencia de la tinta.

MEDIA PLÁSTICA TIPO II (Urea Formaldehído)

La Urea es el tipo de Media Plástica más popular. Es comúnmente utilizada en un amplio rango de aplicaciones de limpieza y despintado, como por ejemplo: Remoción de pintura en metales blandos o delicados, fibra de vidrio, partes de aeronaves, embarcaciones, carrocerías de autos, camiones, remolques, así como de pintura electrostática en piezas metálicas.


Puede esperar excelentes resultados en la eliminación de pinturas, recubrimientos anticorrosivos, depósitos de hidrocarburos, ceras, aceites, adhesivos y selladores, por sólo nombrar algunos.

	Dureza		Densidad Aparente kg/m ³	Temp. máxima de operación	Naturaleza química	Gravedad Específica g/cm ³
	Mohs	Barcol				
	3.5	54 – 62	927 – 961	149°C	Inerte	1.50

MEDIA PLÁSTICA TIPO III (Melamina)

La Melamina es el tipo de Media Plástica más duro, agresivo y rápido. Es normalmente utilizada para remover óxido ligero, limpieza de piezas picadas y recubrimientos de mayor espesor en la industria aeronáutica y automotriz. Es muy adecuado para una amplia gama de aplicaciones de limpieza y decapado, y es muy conveniente para reemplazar perlas de vidrio y otros abrasivos agresivos.


Se pueden obtener muy buenos resultados en la eliminación de pinturas muy adheridas, impresoras, depósitos de hidrocarburos y otros materiales duros como moldes, motores, hierro y acero.

	Dureza		Densidad Aparente kg/m ³	Temp. máxima de operación	Naturaleza química	Gravedad Específica g/cm ³
	Mohs	Barcol				
	4.0	64 – 72	927 – 961	177°C	Inerte	1.52

MEDIA PLÁSTICA TIPO V (Acrílico)

El Acrílico es el tipo de Media Plástica más suave de todas. Esta media suave es ideal para pulir y realizar limpiezas delicadas en componentes aeronáuticos, fibra de vidrio, metales de calibres delgados y piezas de aluminio. Es especialmente adecuado en una amplia gama de aplicaciones que requieren altas cuotas de despintado pero a su vez requieren asegurar la integridad de la superficie. La media plástica Tipo V cumple o excede las especificaciones establecidas en la norma Mil-P-85891A.

La Media Plástica Tipo V es Ideal para aplicación en componentes aeronáuticos, la eliminación de pintura en polvo desde piezas pultruidas, aluminio, componentes delgados de fibra de vidrio hasta metales de calibre fino y por supuesto, en componentes de aviones.

	Dureza		Densidad Aparente kg/m ³	Temp. máxima de operación	Naturaleza química	Gravedad Específica g/cm ³
	Mohs	Barcol				
	3.5	46 – 54	641 – 801	93.33°C	Inerte	1.20

<http://www.chipaxa.com>**RECOMENDACIONES DE OPERACIÓN**

- Presión de aplicación recomendada:
 - Sistema de Succión: 60 a 90 PSI.
 - Sistema Presurizado: 35 a 50 PSI.
 *El uso de una presión de trabajo superior a la recomendada puede provocar una ruptura acelerada de la Media Plástica.
- Distancia de trabajo recomendada de la superficie:
 - Sistema de Succión: 15 a 30 cm.
 - Sistema Presurizado: 30 a 90cm.
- Ángulo de aplicación de chorro: 45°.

ESPECIFICACIONES / NORMAS

Mil Spec-P-85891A

TAMAÑOS DISPONIBLES

Malla	Pulgadas	Milímetros	Descripción
12/16	.068 – .047	1.68 – 1.19	(Extra grueso)
16/20	.047 – .033	1.19 – 0.84	(Grueso)
20/30	.033 – .023	0.84 – 0.58	(Mediano)
30/40	.023 – .017	0.58 – 0.42	(Fino)
40/60	.017 – .010	0.42 – 0.25	(Extra fino)
60/100	.010 – .006	0.25 – 0.15	(Especial)

El perfil de anclaje de la superficie es mínimo o ninguno en cualquier medida.

CLASIFICACION DE TAMAÑO

Malla Standard EE.UU.	12/16		16/20		20/30		30/40		40/60	
	Min. Ret.	Min. Pasa	Min. Ret.	Min. Pasa	Min. Ret.	Min. Pasa	Min. Ret.	Min. Pasa	Min. Ret.	Min. Pasa
10	0.1									
12	5		.01							
16		20	15		.01					
20		5		20	15					
25										
30				5		20				
35								0.1	0.1	
40						5	20	5	5	
50										
60							5			20
80										
100		1		1		2	3			5

PRESENTACIÓN

Cañete de cartón de 113.4 kg. (250 lbs.)
Caja de cartón de 25kg.